



## Технические характеристики фрезерного пятикоординатного центра JLU-620

Пункт		JLU620
Основная характеристика	Перемещение по оси X, мм	620
	Перемещение по оси Y, мм	520
	Перемещение по оси Z, мм	460
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола мм (по вертикали)	150~610
	<b>Рабочий стол</b>	
	Размеры T-образного паза (количество каналов x размер x расстояние)	5X18X100
	Размер стола мм x мм	Ø650
	Нагрузка на стол, кг (горизонтальная)	300
	Нагрузка на стол, кг (вертикальная)	200
	Частота вращения шпинделя	15000
	Встроенный шпиндель	
	Мощность привода шпинделя	10/12.5
	Внутренний диаметр шпинделя мм	70
	Конус шпинделя	BBT 40



**ООО «Глатэк»**

Основная характеристика	<b>Поворотная бабка оси</b>	
	<b>Коробка передач</b>	Червячное колесо
	<b>Соотношение скоростей</b>	1:120
	<b>Угол поворота</b>	-50 ~ +110
	<b>Макс. частота</b>	25
	<b>Минимальный угол резания</b>	0,001
	<b>Поворотный стол оси</b>	
	<b>Коробка передач</b>	Червячное колесо
	<b>Диаметр стола мм</b>	1:60
	<b>Угол поворота град</b>	360
	<b>ОБ/МИН</b>	25
	<b>Минимальный угол резания</b>	0,001
	<b>Ось</b>	
	<b>Скорость подачи резания, м/мин</b>	1~15
<b>Скорость быстрой подачи X/Y/Z м/мин</b>	36/36/36	



Основная характеристика	<b>Устройство смены инструмента</b>	
	<b>Емкость магазина</b>	Цепного типа
	<b>Количество инструментов АТС</b>	40
	<b>Максимальный размер инструмента (со следующим инструментом)</b>	Ø75
	<b>Максимальный размер инструмента (без следующего инструмента)</b>	Ø130
	<b>Максимальная длина инструмента мм</b>	350
	<b>Одиночный резец, максимальный вес резца кг</b>	8
	<b>Точность</b>	
	<b>Оси XYZ мм</b>	0.001/100
	<b>Точность позиционирования поворотного стола ВС сек</b>	15"/45"
	<b>Повторяемость по линейным осевым XYZ мм</b>	0,003
	<b>Повторяемость поворотного стола ВС сек</b>	5"/5"
	<b>Другое</b>	
	<b>Масса станка кг</b>	10000
	<b>Высота станка мм</b>	3700
	<b>Размеры станка мм х мм</b>	5450 х 900